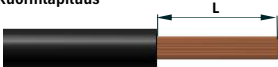


Tuote/ Puristustiedot

Tuotenimi	Johdin (mm ²)	Kuorintapituus L (mm)	Elpress		Klauke EK22		Klauke (K 50)		Milwaukee (M18 ONEHCCT60)		Klauke (EKM 60 ID-L)	HAUPA (SDE240-6M)	HILTI (NCR 60 D-22)	Novopress V (HPM 400)
			Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Puristus lkm	Puristus lkm	Puristus lkm	Puristus lkm
PKD-10	10	11	B7	1	R 22 / 10	1	R502	1	R22 CU 10	1	1	1	1	1
PKD-16	16	13	B8,5	1	R 22 / 16	1	-	-	R22 CU 16	1	1	1	1	1
PKD-25	25	15	B10	1	R 22 / 25	2	-	-	R22 CU 25	2	1	1	1	1
PKD-35	35	17	B12	1	R 22 / 35	2	-	-	R22 CU 35	2	1	1	1	1
PKD-50	50	20	B14	1	R 22 / 50	2	-	-	R22 CU 50	2	1	1	1	1
PKD-70	70	22	B16	1	R 22 / 70	3	-	-	R22 CU 70	3	1	1	1	1
PKD-95	95	23	B18	1	R 22 / 95	3	-	-	R22 CU 95	3	1	1	1	1
PKD-120	120	27	B19	1	R 22 / 120	4	-	-	R22 CU 120	4	1	1	1	2
PKD-150	150	32	B22* / 13B22**	1* / 2**	R 22 / 150	4	-	-	R22 CU 150	4	1	1	1	2
PKD-185	185	35	B25* / 13B25**	1* / 2**	R 22 / 185	4	-	-	R22 CU 185	4	1	1	1	2
PKD-240	240	39	B27* / 13B27**	1* / 2**	R 22 / 240	4	-	-	R22 CU 240	4	1	1	1	2
PKD-300	300	47	B30* / 13B30**	1* / 2**	R 22 / 300	4	-	-	R22 CU 300	4	-	-	-	2
PKD-400	400	49	B32* / 13B32**	1* / 2**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2

Kuorintapituus



Sallitut IEC 60228 -johdintyytit



Class 5 & 6 (hienosäikeinen)

Class 1 & 2 (yksi- ja muutamankaltainen)

Sektorikaapeli



Esimuokkaa sektorijohdin siirtoleukapihdeillä ennen eristyksen poistamista tai pyöristysleuoilla eristyksen poistamisen jälkeen.



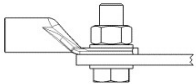
Muuta pyöreäksi



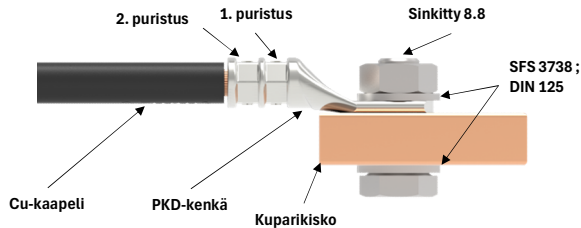
Asennus

Kiristysmomentit luokan

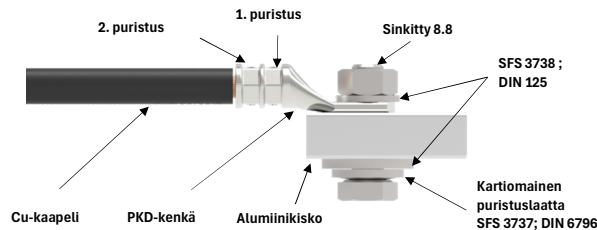
8.8 teräsruuveille liityttäessä kuparikiskoon



Kierre	Kiristysmomentti (Nm)
M5	5
M6	9
M8	22
M10	44
M12	75
M14	120
M16	190
M20	370
M24	640



Liityttäessä alumiinikiskoon on kiskon pinta harjattava teräsharjalla ja välittömästi käsiteltävä liitosrasvalla. Kosteissa tiloissa suojarasvan käyttö on suositeltavaa (esim. Penetrox)



Kiristysmomentit luokan

8.8 teräsruuveille liityttäessä alumiinikiskoon



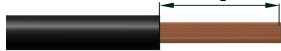
Kierre	Kiristysmomentti (Nm)
M6	6-9
M8	15-22
M10	30-44
M12	50-75
M16	120-190

"Pehmeä kisko" (E-Al 99,5) pienemmät arvot
"Kova kisko" (E-AlMgSi (T6)) suuremmat arvot

Puristusohje

PKD-sarjan putkikaapelikengät on tarkoitettu Cu-kaapeleiden sekä käämien, johtimien ja kiskojen päättämiseen, kytkemiseen ja haarottamiseen. PKD-sarjan liittimet soveltuvat tiivistettyjen johtimien liittämiseen. Asennuksessa käytetään testattuja ja hyväksytyjä puristustyökaluja. PKD-kaapelikenkien puristukseen on hyväksytty yllämainituilla puristustyökaluilla ja leukasarjoilla. Liitintä ei saa porata eikä lyhentää. Kaapelikenkää ei saa modifioida millään tavalla. Valitsethan sopivan kaapelikengän johtimen koon ja kiinnitysreiän mukaan.

Product/Crimping data														
Product name	Conductor (mm ²)	Stripping length L (mm)	Elpress		Klauke EK22		Klauke (K 50)		Milwaukee (M18 ONEHCCT60)		Klauke (EKM 60 ID-L)	HAUPA (SDE240-6M)	HILTI (NCR 60 D-22)	Novopress V (HPM 400)
			Die no.	No. of crimps	Die no.	No. of crimps	Die no.	No. of crimps	Die no.	No. of crimps				
PKD-10	10	11	B7	1	R 22 / 10	1	R502	1	R22 CU 10	1	1	1	1	1
PKD-16	16	13	B8,5	1	R 22 / 16	1	-	-	R22 CU 16	1	1	1	1	1
PKD-25	25	15	B10	1	R 22 / 25	2	-	-	R22 CU 25	2	1	1	1	1
PKD-35	35	17	B12	1	R 22 / 35	2	-	-	R22 CU 35	2	1	1	1	1
PKD-50	50	20	B14	1	R 22 / 50	2	-	-	R22 CU 50	2	1	1	1	1
PKD-70	70	22	B16	1	R 22 / 70	3	-	-	R22 CU 70	3	1	1	1	1
PKD-95	95	23	B18	1	R 22 / 95	3	-	-	R22 CU 95	3	1	1	1	1
PKD-120	120	27	B19	1	R 22 / 120	4	-	-	R22 CU 120	4	1	1	1	2
PKD-150	150	32	B22* / 13B22**	1* / 2**	R 22 / 150	4	-	-	R22 CU 150	4	1	1	1	2
PKD-185	185	35	B25* / 13B25**	1* / 2**	R 22 / 185	4	-	-	R22 CU 185	4	1	1	1	2
PKD-240	240	39	B27* / 13B27**	1* / 2**	R 22 / 240	4	-	-	R22 CU 240	4	1	1	1	2
PKD-300	300	47	B30* / 13B30**	1* / 2**	R 22 / 300	4	-	-	R22 CU 300	4	-	-	-	2
PKD-400	400	49	B32* / 13B32**	1* / 2**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2

Stripping length

Supported IEC 60228 -conductors


Class 5 & 6 (fine stranded)

Class 1 & 2 (solid and stranded)

Sector shaped cable

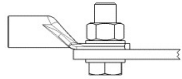

Pre-shape the sector conductor with transfer jaw pliers before removing the insulation or with rounding jaws after removing the insulation.



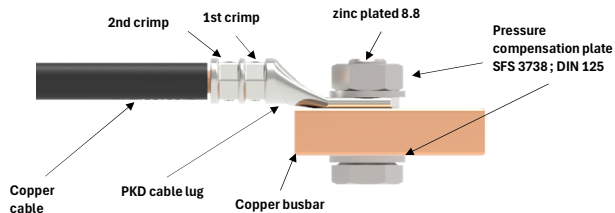
Pre-round the cable


Installation
Tightening torques for

8.8 class steel screws (copper busbar)



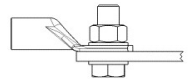
Thread	Torque (Nm)
M5	5
M6	9
M8	22
M10	44
M12	75
M14	120
M16	190
M20	370
M24	640



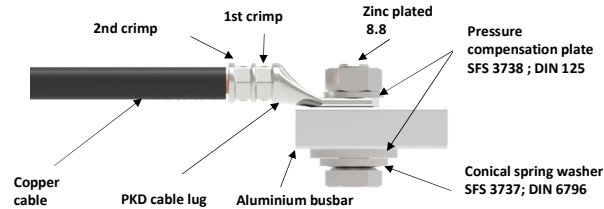
When connecting to an aluminum rail, the surface of the rail must be brushed with a steel brush and immediately treated with joint grease (e.g. Penetrox)
In damp areas, the use of protective grease is recommended.

Tightening torques for

8.8 class steel screws (aluminium busbar)



Thread	Torque (Nm)
M6	6-9
M8	15-22
M10	30-44
M12	50-75
M16	120-190



"Soft busbar" (E-Al 99,5) values on left
"Hard busbar" (E-AlMgSi (T6)) values on right

Crimping instruction

Ouneva copper cable lugs are designed for connecting copper cables, coils and busbars. PKD-series cable lugs are compatible with all kinds of stranded (also compressed) wires. Installation of the cable lugs can be performed with crimping tools shown above. It is not allowed to modify cable lug by drilling or shortening or any other way. Please choose a suitable cable lug according to the conductor size and mounting hole.

Ouneva Oy

Teollisuustie 21
FI-82730 Tuupovaara
Finland

www.ounevagroup.fi
www.ounevaproducts.fi