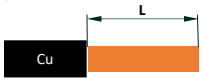
Tuote/ Puristustiedot

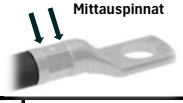
Tuotenimi	Johdin	Kuorintapituus	Elpress			Elpress (PVL350)		Klauke (K 50)		Milwaukee (M18 ONEHCCT60)		Klauke (EKM 60 ID-L)	HAUPA (SDE240-6M)	Hilti (NCR60)	Novopress V	
	(mm^2)	L (mm)	Leuka nro	Puristus lkm	N max. (mm)	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Puristus lkm	Puristus lkm	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm
PKK-10	10	11	B8	1	6,4	MB8	1	R502	1	R22 OU/KRF 10	1	1	1	1	HPM400	1
PKK-16	16	12	B9	1	7,6	MB9	1	-	-	R22 OU/KRF 16	1	1	1	1	HPM400	1
PKK-25	25	13	B11	1	8,8	MB11	2	-	-	R22 OU/KRF 25	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-35	35	16	B13	1	10,3	MB13	2	-	-	R22 OU/KRF 35	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-50	50	21	B14,5	1	12,1	MB14,5	2	-	-	R22 OU/KRF 50	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-70	70	22	B17	1	13,9	MB17	3	-	-	R22 OU/KRF 70	3	1	1	1	HPM400	1
PKK-95	95	26	B20	1	16,5	-	-	-	-	R22 OU/KRF 95	3	1	1	1	HPM400	1
PKK-120	120	28	B22* / 13B22**	1* / 2**	16,3* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 120	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-150	150	31	B25* / 13B25**	1* / 2**	20,3* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 150	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-185	185	33	B27* / 13B27**	1* / 2**	20,6* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 185	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-240	240	37	B30* / 13B30**	1* / 2**	23,4*/ N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 240	4	1	1	1	HPM400	2

Kuorintapituus



Kuusiopuristuksen tarkistusmitta (Elpress)

Mittauspinnat



Sallitut IEC 60228 -johdintyypit

Class 5 & 6 (hienosäikeinen)

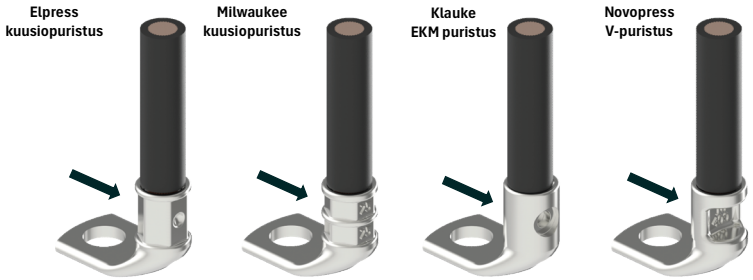
Class 1 & 2 (yksi- ja muutamankaltainen)

Sektorikaapeli

Esimuokkaa sektorijohdin siirtoleukapihdeillä ennen eristyksen poistamista tai pyöristysleuoilla eristyksen poistamisen jälkeen.

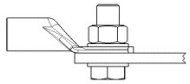
Muuta pyöreäksi

Puristus esimerkit

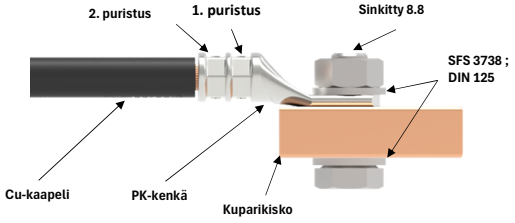


Asennus

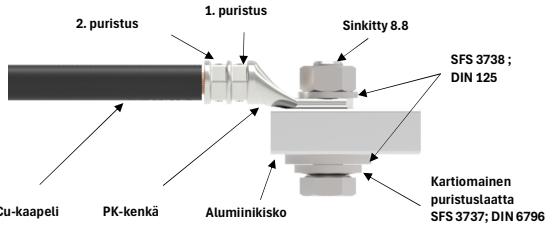
Kiristysmomentit luokan 8,8 teräsruuveille liityttäessä kuparikiskoon



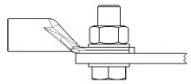
Kierre	Kiristysmomentti (Nm)
M5	5
M6	9
M8	22
M10	44
M12	75
M14	120
M16	190
M20	370
M24	640



Liityttäessä alumiinikiskoon on kiskon pinta harjattava teräsharjalla ja välittömästi käsiteltävä liitosrasvalla.
Kosteissa tiloissa suojarasvan käyttö on suositeltavaa (esim. Penetrox)
Kiskon puolella on käytettävä paineentasauslaatan lisäksi kartiomaista puristuslaattaa (esim. DIN 6796).



Kiristysmomentit luokan 8.8 teräsruuveille liityttäessä alumiinikiskoon



Kierre	Kiristysmomentti (Nm)
M6	6-9
M8	15-22
M10	30-44
M12	50-75
M16	120-190

"Pehmeä kisko" (E-Al 99,5) pienemmät arvot
"Kova kisko" (E-AlMgSi (T6)) suuremmat arvot

Puristusohje

PKK-sarjan kulmakaapelikengät on tarkoitettu Cu-kaapeleiden sekä käämien, johtimien ja kiskojen päättämiseen, kytkemiseen ja haaroittamiseen. PKK-sarjan liittimet soveltuvat sekä hienosäikeisten, että tiivistettyjen Cu-kaapeleiden ja johtimien liittämiseen. Asennuksessa käytetään testattuja ja hyväksyttyjä puristustyökaluja. PKK-kaapelikenkien puristukseen on hyväksytty yllämainituilla puristustyökaluilla ja leukasarjoilla. Liitintä ei saa porata eikä lyhentää. Kaapelikenkää ei saa modifioida millään tavalla. Valitsethan sopivan kaapelikengän johtimen koon ja kiinnitysreiän mukaan.

Ouneva Oy
Teollisuustie 21
FI-82730 Tuupovaara
Finland

Product/Crimping data

Product name	Conductor	Stripping length	Elpress			Elpress PVL350		Klauke (K 50)		Milwaukee (M18 ONEHCCT60)		Klauke (EKM 60 ID-L)	HAUPA (SDE240-6M)	Hilti (NCR60)	Novopress V	
	(mm^2)	L (mm)	Die no.	No. of crimps	N max. (mm)	Die no.	No. of crimps	Die no.	No. of crimps	Die no.	No. of crimps	No. of crimps	No. of crimps	No. of crimps	Die no.	No. of crimps
PKK-10	10	11	B8	1	6,4	MB8	1	R502	1	R22 OU/KRF 10	1	1	1	1	HPM400	1
PKK-16	16	12	B9	1	7,6	MB9	1	-	-	R22 OU/KRF 16	1	1	1	1	HPM400	1
PKK-25	25	13	B11	1	8,8	MB11	2	-	-	R22 OU/KRF 25	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-35	35	16	B13	1	10,3	MB13	2	-	-	R22 OU/KRF 35	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-50	50	21	B14,5	1	12,1	MB14,5	2	-	-	R22 OU/KRF 50	2	1	1	1	HPM400	1
PKK-70	70	22	B17	1	13,9	MB17	3	-	-	R22 OU/KRF 70	3	1	1	1	HPM400	1
PKK-95	95	26	B20	1	16,5	-	-	-	-	R22 OU/KRF 95	3	1	1	1	HPM400	1
PKK-120	120	28	B22* / 13B22**	1* / 2**	16,3* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 120	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-150	150	31	B25* / 13B25**	1* / 2**	20,3* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 150	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-185	185	33	B27* / 13B27**	1* / 2**	20,6* / N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 185	4	1	1	1	HPM400	2
PKK-240	240	37	B30* / 13B30**	1* / 2**	23,4*/ N/A**	-	-	-	-	R22 OU/KRF 240	4	1	1	1	HPM400	2

Stripping length

Hexagonal crimp inspection (Elpress)

Measuring surfaces

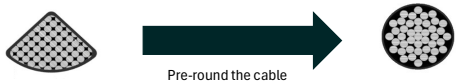
Supported IEC 60228 -conductors

Class 5 & 6 (fine stranded)

Class 1 & 2 (solid and stranded)

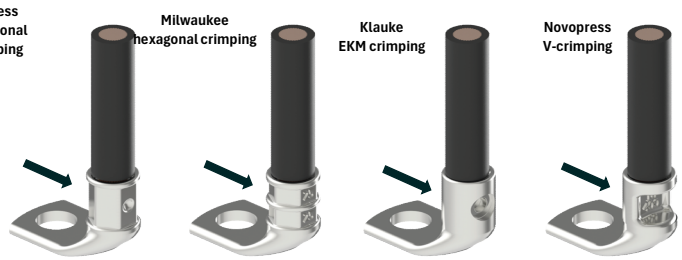
Sector shaped cable

Pre-shape the sector conductor with transfer jaw pliers before removing the insulation or with rounding jaws after removing the insulation.



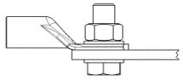
Pre-round the cable

Crimping examples

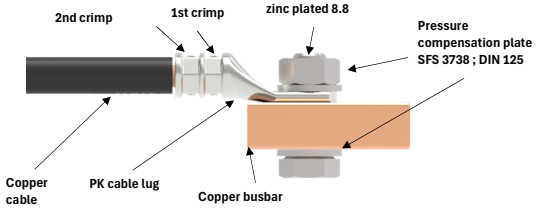


Crimping examples

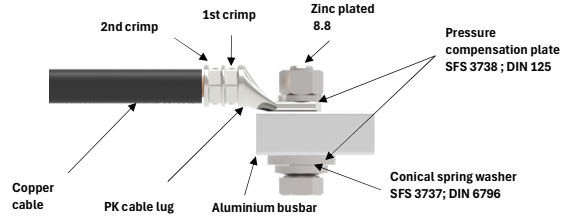
Tightening torques for 8,8 class steel screws (copper busbar)



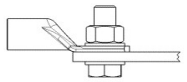
Thread	Torque (Nm)
M5	5
M6	9
M8	22
M10	44
M12	75
M14	120
M16	190
M20	370
M24	640



When connecting to an aluminum rail, the surface of the rail must be brushed with a steel brush and immediately treated with joint grease (e.q. Penetrox)
In damp areas, the use of protective grease is recommended.



Tightening torques for 8,8 class steel screws (aluminium busbar)



Thread	Torque (Nm)
M6	6-9
M8	15-22
M10	30-44
M12	50-75
M16	120-190

"Soft busbar" (E-Al 99,5) values on left
"Hard busbar" (E-AlMgSi (T6)) values on right

Crimping instruction

Ouneva copper cable lugs are designed for connecting copper cables, coils and busbars. PK-series cable lugs are compatible with all kinds of stranded (also compressed) wires. Installation of the cable lugs can be performed with crimping tools shown above. It is not allowed to modify cable lug by drilling or shortening or any other way. Please choose a suitable cable lug according to the conductor size and mounting hole.

Ouneva Oy
Teollisuustie 21
FI-82730 Tuupovaara
Finland

www.ounevagroup.fi

www.ounevaproducts.fi