OUNEVA GROUP

ASENNUSOHJE
29.10.2024

Tuotetiedot

Tuotekoodi	Tuotenimi	$I_{n\,Al}$	$I_{n\,Cu}$	U_n	USA spesifiset		
					$I_{max\,Al}$	$I_{max\,Cu}$	U_{max}
VC02-0005	OT -Yleiskaapelikenkä 2x(Al 25-120mm^2/ Cu 25-95mm^2)	380 A	400 A	690 V	-	-	-

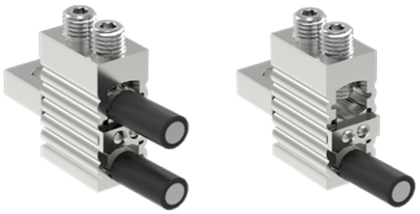
Asennus

Yleistä

OT-yleisliittimet ovat tarkoitettu alumiini- ja kuparikaapeleiden liittämiseen.
- Sektorikaapeli on muokattava pyöreäksi ennen asennusta. Esimuokkaus siirtoleukapihdeillä ennen eristyksen poistamista tai pyöristysleuoilla eristyksen poistamisen jälkeen.
- Poista eristys kaapelista. Ks. kuorintapituus **L_1** taulukosta alapuolella.
- Poista mahdollinen oksidikerros terästharjalla harjaamalla.
- Liitin on esirasvattu liitosrasvalla.

CE RoHS

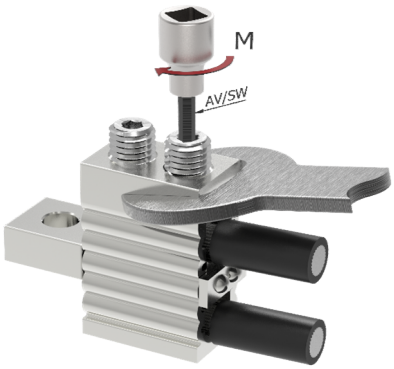
Johtimien asennus



Tue liitin kiristyksen ajaksi.

Kiristä liitinruuvit tasaisesti vaiheittain vuoronperään alla mainittuun kiristysmomenttiin **M**.

Asennettaviin johtimiin ei saa kohdistua vetojännitystä.



Kytkentä

Ruuvin koko

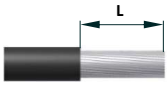
Ruuvi	**2xM14**
AV	**6**

Kiristysmomentti **M**

25-35 mm^2	**10 Nm**
50-120 mm^2	**20 Nm**

Johtimet: **2x(Al 25-120 mm^2/ Cu 25-95 mm^2)**

Kuorintapituus **L**: **40±1 mm**



Kuparijohtimet

Max. 3 X CU / Liitinaukko

≤ 95 mm^2 yhteensä

Alumiinijohtimet

1 X AL / Liitinaukko
≤ 120 mm^2 yhteensä

Liitosrasva: esim. Penetrox

Sallitut IEC 60228 -johdintyypit

Class 5 & 6 (hienosäikeinen) Suositellaan johdinpääholkkia

Class 1 & 2 (yksi- ja muutamalankainen)

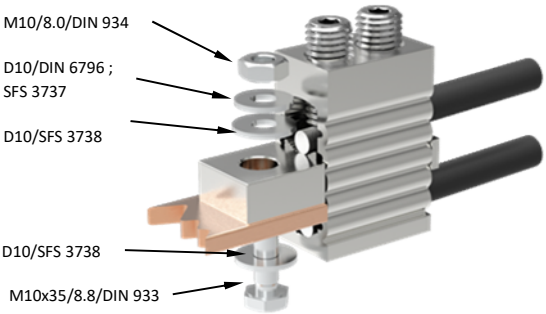
Sektorikaapeli

Muokkaa pyöreäksi

Asennus virtakiskoon

- Kun kytket liittimen virtakiskoon, varmistu että liitospinnat ovat puhtaat ja reikien reunoilla ei ole purseita.
- Käytä kuvan mukaisia tai vastaavia kiinnitystarvikkeita.
- Suositus kiritysmomentti 30-44 Nm

Huom! Ruuvin pituus riippuu virtakiskon paksuudesta.



Huom!

Liityttäessä alumiinikiskoon on kiskon pinta harjattava terästharjalla ja välittömästi käsiteltävä liitosrasvalla. Kosteissa tiloissa suojarasvan käyttö on suositeltavaa (esim. Penetrox)
Kiskon puolella on käytettävä paineentasauslaatan lisäksi kartiomaista puristuslaattaa (esim. DIN 6796).

Johdintaulukko, poikkipinta-ala ja johtojen määrä / kytkentätila (Al-johtimien määrä suluissa)

1,5 mm^2	2,5 mm^2	6 mm^2	10 mm^2	16 mm^2	25 mm^2	35 mm^2	50 mm^2
-	-	-	-	-	**3(1)**	**3(1)**	**2(1)**

Taulukossa olevat johtimien luvut tarkoittavat vain tehdasmaisesti asennettuja liittimiä.

70 mm^2	95 mm^2	120 mm^2	150 mm^2	185 mm^2	240 mm^2	300 mm^2	400 mm^2
1(1)	**1(1)**	**0(1)**	-	-	-	-	-

Ouneva Oy
Teollisuustie 21
FI-82730 Tuupovaara
Finland

www.ounevagroup.fi

www.ounevaproducts.fi

OUNEVA GROUP

INSTALLATION GUIDE

29.10.2024

Product data

Product code	Product name	$I_{n\,Al}$	$I_{n\,Cu}$	U_n	US specific		
					$I_{max\,Al}$	$I_{max\,Cu}$	U_{max}
VC02-0005	OT Universal connector 2x(Al 25-120mm^2/ Cu 25-95mm^2)	380 A	400 A	690 V	-	-	-

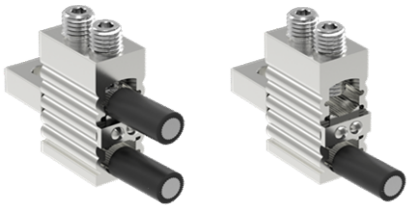
Installation

General

OT-Connectors are suitable for Aluminium- and Copper conductors.
- Segmental conductors have to be rounded before mounting. Pre-shape the sector conductor with transfer jaw pliers before removing the insulation or with rounding jaws after removing the insulation.
- For stripping cable, see stripping length **L** (table below)
- Remove any layer of oxide by brushing.

CE RoHS

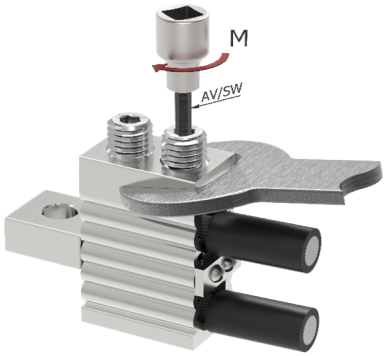
Conductor installation



Support connector during tightening.

Tighten the screws gradually and evenly alternately to the tightening torque **M** mentioned below.

Connector must be installed so that conductors are relieved from strain.



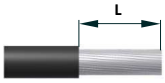
Connection

Screw		
	Screw	**2xM14**
	SW	**6**

Tightening torque **M**		
	25-35 mm^2	**10 Nm**
	50-120 mm^2	**20 Nm**

Conductor range	
	2x(Al 25-120 mm^2/ Cu 25-95 mm^2)

Stripping length **L** **40±1 mm**



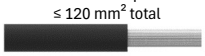
Copper conductors

Max. 3 X CU / Conductor contact space

≤ 95 mm^2 total

Aluminium conductors

1 X AL / Conductor contact space
≤ 120 mm^2 total



Anti-corrosion paste: e.g. Penetrox

Supported IEC 60228 -conductors

Class 5 & 6 (fine stranded) Using ferrule is recommended

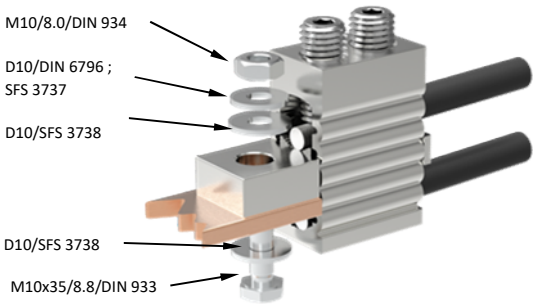
Class 1 & 2 (solid and stranded)

Sector shaped cable

Pre-round the cable

Mounting to busbar

- Be sure that there are no burrs around the hole.
- Length of the screw depends on the busbar thickness.
- Use standard screws, nuts and washers. (Plated with Zn)
- Recommended torque for M10 is 30-44 Nm.



Attention!

When connecting to an aluminium rail, the surface of the rail must be brushed with a wire brush and immediately treated with connecting grease. In damp areas, the use of protective grease is recommended (eg. Penetrox). On the rail side, in addition to the pressure relief plate, a conical press plate (e.g. DIN 6796) must be used.

Cross section and max. number of Cu- conductors / contact space (Al- conductors in parenthesis)

1,5 mm^2	2,5 mm^2	6 mm^2	10 mm^2	16 mm^2	25 mm^2	35 mm^2	50 mm^2
-	-	-	-	-	**3(1)**	**3(1)**	**2(1)**

The specified max. amount of conductors refers only to industrially installed terminals.

70 mm^2	95 mm^2	120 mm^2	150 mm^2	185 mm^2	240 mm^2	300 mm^2	400 mm^2
1(1)	**1(1)**	**0(1)**	-	-	-	-	-

Ouneva Oy
Teollisuustie 21
FI-82730 Tuupovaara
Finland

www.ounevagroup.fi

www.ounevaproducts.fi